

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТУРИЗЪМ – САМОКОВ



УТВЪРЖДАВАМ:

/Борислава Хаджийска/

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – завършен
първи гимназиален етап*

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 2 години

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ - завършен XII клас

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА

РАМКА (НКР) – 3

РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В20

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална квалификация за ученици по допълнителен държавен план-прием, утвърден със заповед № РД 09-2180/03.09.2020 г.

ЗА XI "Г" КЛАС

СПЕЦИАЛНОСТ: код 5420501 *Производство на облекло от текстил*

ПРОФЕСИЯ: код 542050 *Оператор в производството на облекло*

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 542 *Производствени технологии - текстил, облекло, обувки и кожи*

Учебна година: 2024/2025

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: полудневна

Училищният учебен план е разработен въз основа на типовия учебен план на специалност: код 5420501 *Производство на облекло от текстил* професия: код 542050 *Оператор в производството на облекло* ПН: код 542 *Производствени технологии - текстил, облекло, обувки и кожи* по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В20”, утвърден със заповед № РД 09-2180/03.09.2020 г. година на министъра на образованието и науката.

Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 13/11.09.2024 г., съгласуван е с обществения съвет към училището – Протокол № 1/10.09.2024 г. и е утвърден със заповед № 1490/11.09.2024 г. на директора

Самоков, 2025 г.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТУРИЗЪМ – САМОКОВ

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

XI клас

I срок - 18 учебни седмици

XI клас

II срок - 20 учебни седмици,
от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения със Заповед № РД09-2469/30.08.2024 г. за определяне на график на учебното време за учебната 2024/2025 година.

НЕУЧЕБНИ ДНИ

27.09.2024 г. – Празник на училището

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТУРИЗЪМ – САМОКОВ

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

XI клас					
учебна 2024/2025 година					
№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	Брой учебни седмици			Годишен брой часове
		18	18	2	
		Седмичен брой часове			
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език – Руски език	2	2		72
3.	Математика	2	2		72
4.	Гражданско образование	1	1		36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език - Английски	2	2		72
	ОБЩО	12	12		432
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0		18
3.	Предприемачество	1	1		36
4.	Икономика	1	1		36
		15	14		558
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Материалознание	1	1		36
IV.	Специфична професионална подготовка				
1	Процеси и машини в шевната промишленост	1	2		54
2	Конструиране на облеклото	6	5		198
3	Учебна практика:				
3.1.	Процеси и машини в шевната промишленост*	8	9		306
4	Производствена практика			32	64

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТУРИЗЪМ – САМОКОВ

V.	Разширена професионална подготовка				
1	Текстил и помощни материали	1	1		36
2	Технология на облеклото	1	1		36
3	Учебна практика				
3.1.	Технология на облеклото	2	1		54
	Общо за раздел Б	17	18		630
	Общо за раздел А+ раздел Б	34	33	64	1152
VIII.	Часове на основание чл. 92, ал. 1 и ал. 2 от ЗПУО				
1.	Час на класа	1	1		36
2.	Спортни дейности: тенис на маса	1	1		36

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:
 - успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация по теория и практика на професията **Оператор в производството на облекло**, специалност **Производство на облекло от текстил**
2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 1 по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с Наредба № 1 от 19.02.2020 г., а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 година).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В20 и държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията **Оператор в производството на облекло**.
2. Чуждият език по професията в XI и XII клас се определя от изучавания в първи гимназиален етап първи чужд език.
3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
4. Учебните часове, предвидени за обучение по учебните предмети отбелязани със знак „*“ може да се разпределят в разширената професионална подготовка за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професията, ако същите са изучавани в първи гимназиален етап.
5. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
6. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.